

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะจัดหา สำหรับการประกวดราคาซื้อ  
รถบรรทุก 6 ล้อ แบบโดยสารขนาด 30 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน (ครั้งที่ 2) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์  
(e-bidding)

1. ความเป็นมา

มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา มีความประสงค์จัดซื้อรถบรรทุก 6 ล้อ แบบโดยสารขนาด 30 ที่นั่ง เพื่อสนับสนุนการจัดกิจกรรมการเรียนการสอน ตามนโยบายของมหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา ซึ่งนักศึกษาและบุคลากรของมหาวิทยาลัยได้เดินทางไปศึกษาเรียนรู้นอกสถานที่ จึงมีความจำเป็นที่จะต้องจัดหารถบรรทุก 6 ล้อ แบบโดยสาร ให้เพียงพอต่อความต้องการใช้และเกิดประโยชน์ต่อนักศึกษา และเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพในการสนับสนุนการจัดกิจกรรมการเรียนการสอนที่มีการบูรณาการอย่างรวดเร็ว

2. วัตถุประสงค์

- 2.1. เพื่อจัดหารถบรรทุก 6 ล้อ แบบโดยสารขนาด 30 ที่นั่ง สำหรับสนับสนุนการจัดกิจกรรมการเรียนการสอน
- 2.2. เพื่อใช้ในราชการที่จะต้องนำนักศึกษาและบุคลากรของมหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลาเดินทางไปนอกสถานที่

3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

- 3.1. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อดังกล่าว
- 3.2. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้กระทำความผิดในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้เวียนชื่อแล้วหรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่น เป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
- 3.3. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคามีคำสั่งให้สละสิทธิ์ ความคุ้มกันเช่นว่านั้น
- 3.4. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกประเมินสิทธิผู้เสนอราคาในสถานะที่ห้ามเข้าเสนอราคาและห้ามทำสัญญาตามที่ กวพ. กำหนด
- 3.5. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมตามข้อ.15
- 3.6. บุคคลหรือนิติบุคคลที่เข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- 3.7. บุคคลหรือนิติบุคคลที่เข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement:e-GP) ต้องลงทะเบียน ในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
- 3.8. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้
- 3.9. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบตัวถังรถยนต์โดยสาร ที่ได้รับการจดทะเบียนและมีผลงาน ที่เป็นคู่สัญญาโดยตรงกับส่วนราชการ หน่วยงานตามกฎหมายว่าด้วยระเบียบบริหาร ราชการส่วนท้องถิ่น หน่วยงานอื่นซึ่งมีกฎหมายบัญญัติ ให้มีฐานะเป็นราชการบริหารส่วนท้องถิ่น รัฐวิสาหกิจ



หรือหน่วยงานเอกชนที่เชื่อถือได้ พร้อมมีใบอนุญาตโรงงานประกอบตัวถัง (ใบ รง.4) ในประเภท  
ประกอบตัวถัง

4. คุณลักษณะทั่วไป

- 4.1. เป็นรถยนต์บรรทุก 6 ล้อ แบบโดยสาร ขนาด 30 ที่นั่ง แบบโดยสารมีหลังคาโครงเหล็ก  
เครื่องยนต์และ แชสชีส์ เป็นยี่ห้อเดียวกัน ซึ่งเป็นรถยนต์ใหม่ รุ่นใหม่ ผลิตภายในประเทศ ไม่  
เคยใช้งานมาก่อน และสามารถจดทะเบียนรถโดยสารได้
- 4.2. เป็นรถที่ผลิตหรือประกอบภายในประเทศ ซึ่งมีศูนย์บริการที่ได้มาตรฐานในพื้นที่จังหวัดสงขลา  
และไม่น้อยกว่า 30 แห่ง ทั่วประเทศ เพื่อความสะดวกในการใช้บริการในกรณีเดินทางไปราชการ  
ต่างจังหวัด และเกิดประโยชน์สูงสุดต่อทางราชการ
- 4.3. ผู้เสนอราคาต้องเสนอแบบรูปพร้อมรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถบรรทุก 6 ล้อ แบบ  
โดยสาร ขนาด 30 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน พร้อมแคตตาล็อกของครุภัณฑ์ประกอบให้ครบถ้วนในวันยื่น  
ซอง เพื่อให้คณะกรรมการเปิดซองพิจารณา และใช้ประกอบสัญญา และประกอบกรตรวจรับพัสดุ

5. ขนาดของตัวรถ

- |  |            |
|--|------------|
| 5.1 ความยาวของตัวรถตลอดคันไม่น้อยกว่า      | 9.300 เมตร |
| 5.2 ความสูงทั้งหมดไม่น้อยกว่า              | 3.200 เมตร |
| 5.3 ความกว้างทั้งหมดไม่น้อยกว่า            | 2.400 เมตร |
| 5.4 ระยะช่วงล้อหน้า-ล้อหลังห่างไม่น้อยกว่า | 5.500 เมตร |
| 5.5 ตู้โดยสารยาวไม่น้อยกว่า                | 7.000 เมตร |
| 5.6 ให้เป็นไปตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก    |            |

6. ระบบเครื่องยนต์

- 6.1 แบบดีเซล 4 จังหวะ 6 สูบ โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ สูบเรียง ระบบคอมมอน  
เรล ไทเร็คอินเจคชั่น พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- 6.2 กำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า (177 กิโลวัตต์) ที่ 2,400 รอบ/นาที
- 6.3 ความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 7,790 CC
- 6.4 แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 72 กิโลกรัม-เมตร (706 นิวตัน-เมตร) 1,450 รอบต่อนาที

7. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิงและกรองอากาศ

- 7.1 ป้อน้ำมันเชื้อเพลิงแถวเรียงแบบ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ควบคุมการจ่ายน้ำมัน  
แบบกลไกกรองอากาศแบบ ไล่กรองกระดาษ
- 7.2 ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง บรรจุได้ 200 ลิตร

8. ระบบคลัตช์

- 8.1 แบบแห้งแผ่นเดี่ยว มีสปริงตัวหอน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมดันช่วย

9. ระบบเกียร์

- 9.1 เกียร์กระปุกเดินหน้า 6 เกียร์ ซิงโครเมซทั้งหมด พร้อมโอเวอร์ไดรฟ์

10. ระบบเบรก

- 10.1 แบบแอร์โอเวอร์ไฮดรอลิก วงจรคู่แรกหน้า-หลัง

- 10.2 ฝักเบรกแบบ หน้า - หลัง แบบ สติตติ้ง เทรลลิ่ง พร้อมอุปกรณ์ดักจับความชื้นในระบบเบรก
- 10.3 เบรคมือ : แบบกลไกขยายตัวด้านใน บังคับเพลากลาง อยู่ตอนท้ายเกียร์
- 10.4 เบรคช่วย : แบบเบรกไอเสีย

11. ระบบพวงมาลัย

- 11.1 แบบลูกปืนหมุนวนรอบตัวมีพาวเวอร์ช่วย

12. ระบบกันสะเทือน

- 12.1 ด้านหน้า ติดตั้งแหนบ และโช้คอัพ
- 12.2 ด้านหลัง ติดตั้งแหนบ และโช้คอัพ

13. ขนาดล้อและยาง

- 13.1 มาตรฐานผู้ผลิต (อายุไม่เกิน 1 ปี นับจากวันผลิตถึงวันตรวจรับ) พร้อมยางอะไหล่ขนาดเดียวกัน 1 ล้อ
- 13.3 เป็นรถล้อหน้าเดียว ล้อหลังคู่ ใ้ยางใร้ยางใน

14. ระบบไฟฟ้า

- 14.1. แบตเตอรี่ ขนาด 70 แอมป์ 2 ลูก
- 14.2. อัลเตอร์เนเตอร์ จำนวน 1 ลูก ขนาด 60 แอมป์

15. ระบบปรับอากาศ

- 15.1 ระบบปรับอากาศในห้องคนขับให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

16. รายละเอียดตัวกะบะบรรทุกพร้อมโครงเหล็ก

- 16.1 ตัวกะบะข้างภายนอกเป็นแผ่นเหล็กทึ่มไม้ โดยที่เหล็กมีความหนาไม่น้อยกว่า 0.8 มิลลิเมตร
- 16.2 พื้นปูทับด้วยไม้เนื้อแข็งอย่างดีเข้าลิ้นและเป็นไม้ที่ไม่มีตาไม้ หนาไม่น้อยกว่า 2 เซนติเมตร
- 16.3 โครงหลังคาทำจากเหล็กแป๊ปเคลือบกัลวาไนซ์ ขนาดไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว หนาไม่น้อยกว่า 2.0 มิลลิเมตร ทึ่มหลังคาด้วยอลูมิเนียมความหนาไม่น้อยกว่า 0.7 มิลลิเมตร
- 16.4 ติดตั้งพัดลมโครงขนาดไม่น้อยกว่า ๙ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 4 ตัว
- 16.5 ติดตั้งไฟนีออนขนาดไม่น้อยกว่า 8 วัตต์ จำนวนไม่น้อยกว่า 4 ดวง
- 16.6 แก้อันนั่งและพนักพิงภายในหุ้มนั่งเทียมหรือหนัง PVC อย่างดี แบบสองแถวสามารถพับเก็บเข้าผนังได้ พร้อมมีเก้าอี้ เสริมแถวกลาง กว้างไม่น้อยกว่า 0.5 เมตร และสามารถถอดออกได้
- 16.7 ติดตั้งหิ้งเก็บสัมภาระภายในเหนือที่นั่งผู้โดยสารทั้งสองด้านความยาวตลอดตัวตู้รถ
- 16.8 มีประตูขึ้นลงด้านท้าย 2 บาน ขนาดเปิดกว้างออกได้ไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร
- 16.9 มีบันไดขึ้น-ลงด้านท้ายรถพร้อมราวจับที่แข็งแรง
- 16.10 ติดตั้งผ้าใบกันน้ำที่ด้านข้างทั้งสองด้านสามารถม้วนเก็บได้
- 16.11 ติดตั้งเหล็กตัดพร้อมพ่นสีที่ช่องหน้าต่างทุกช่อง ผู้รับจ้างเสนอรูปแบบให้มหาวิทยาลัยพิจารณาภายหลัง
- 16.12 ติดตั้งปลั๊กแยกสายไฟอิสระ กระแสไฟฟ้า 220 โวลต์ พร้อมหม้อแปลงไฟฟ้า 24 โวลต์ เป็น 220 โวลต์ ขนาดไม่น้อย 500 วัตต์ จำนวน ๒ จุด

- 16.13 ติดตั้งระบบนำทาง GPS ยี่ห้อ GARMIN หรือ PAPAGO หรือ YAGO ขนาดหน้าจอไม่น้อยกว่า 5 นิ้ว สามารถรองรับภาษาไทยได้ จำนวน 1 เครื่อง
- 16.14 ติดตั้งกล้องวิดีโอบันทึกขณะเดินทาง ยี่ห้อ GARMIN หรือ PAPAGO หรือ LUKAS จำนวน 1 เครื่อง

ณ

- 17.1 สิทธิใช้พื้นที่ภายนอกและภายในต้องมีคุณสมบัติคือเป็นพื้นที่แห้งช้ำ ทนกรดและทนด่างได้สี่และ ลวดลายต่างๆ เลือกภายหลังตามที่มหาวิทยาลัยกำหนด
- 17.2 ก่อนพ่นสีจริงที่ตัวถัง ต้องพ่นสีรองพื้นกันสนิมทั้งคัน
- 17.3 พ่นสารกันสนิมที่ผ่านการทดสอบมาตรฐาน DIN หรือ ASTM พร้อมแนบเอกสารประกอบ
- 17 เครื่องมือประจำรถ(ตามมาตราฐานผู้ผลิต)
- 18.1 กล่องใส่เครื่องมือ 1 กล่อง พร้อมหนังสือคู่มือประจำรถ 2 เล่ม
- 18.2 แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดแรงยกไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ตัว พร้อมอุปกรณ์เครื่องจักรบีด้วยมือ จำนวน 1 ชุด
- 18.3 ไขควงชนิดและขนาดต่างๆ จำนวน 1 ชุด และคีมลือคขนาด 8-10 นิ้ว จำนวน 2 ตัว
- 18.4 ประแจเลื่อน ขนาด 12 นิ้ว จำนวน 1 ชุด ประแจ 2 หัว ปากตายและแหวน อย่างละ 1 ตัว
- 18.5 ค้อนหัวกลมขนาด 1.5 ปอนด์ จำนวน 1 ตัว
- 18.6 ประแจถอดล้อ พร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 18.7 ขอลากพร้อมเชือกหรือสลิง จำนวน 2 ตัว ที่ด้านหน้าและด้านหลัง
- 18.8 สายพ่วงแบตเตอรี่ความยาวไม่น้อยกว่า 3 เมตร 1 ชุด
- 18 การรับประกัน
- 19.1 ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการจดทะเบียนให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน นับจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับ
- 19.2 ผู้เสนอราคาจะต้องจัดทำประกันภัยรถยนต์ ประเภท ชั้น 1 เป็นระยะเวลา 1 ปี ส่งมอบพร้อมรถ
- 19.3 ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันตัวถังและโครงสร้างของตัวถังเป็นเวลา 1 ปี
- 19.4 ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันตัวเครื่องยนต์และอะไหล่รถต่างๆ เป็นเวลา 2 ปี
- 19 การบริการหลังการขาย
- ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันคุณภาพในระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กม. หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
- 20 เงื่อนไขอื่นๆ
- 21.1 ดำเนินการส่งมอบรถภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา
- 21.2 ผู้เสนอราคาจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการเดินทางรวมค่าที่พัก ค่าเบี้ยเลี้ยง ทั้งหมดให้แก่ คณะกรรมการฯ เพื่อตรวจรับ ตลอดระยะเวลาการรับประกันตัวรถ (จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง)
- 21.3 ผู้เสนอราคาต้องแจ้งให้มหาวิทยาลัยทราบเพื่อดำเนินการ ตรวจรับเครื่องยนต์ แซชชีส์ และช่วงล่าง ทั้งหมด พร้อมแนบเอกสารประกอบ



- 21.4 ผู้เสนอราคาต้องขออนุญาตมหาวิทยาลัยฯ ก่อนประกอบโครงหลังคารถบรรทุกโดยสาร พร้อมรูปแบบประกอบ
- 21.5 ในระหว่างดำเนินการพ่นสีกันสนิม ผู้เสนอราคาจะต้องแจ้งให้มหาวิทยาลัยฯ ทราบและตรวจก่อนดำเนินการ
- 21 ระยะเวลาส่งมอบ/ยื่นราคา  
กำหนดวันส่งมอบ 90 วัน ยื่นราคา 90 วัน
- 22 วงเงินในการจัดซื้อ  
จำนวนเงิน 2,500,000 บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)
24. สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมหรือเสนอแนะ วิจารณ์หรือแสดงความคิดเห็นเป็นลายลักษณ์อักษร โดยเปิดเผยดังนี้
- 24.1 ส่งทางไปรษณีย์  
เจ้าหน้าที่จนถึง หัวหน้างานพัสดุ มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา  
เลขที่ 160 หมู่ที่ 4 ถนนกาญจนวนิช ตำบลเขารูปช้าง  
อำเภอเมืองสงขลา จังหวัดสงขลา รหัสไปรษณีย์ 90000
- 24.2 ติดต่อด้วยตนเอง  
งานพัสดุ มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา ชั้น 1 อาคารสำนักงานอธิการบดี (อ.48)  
เลขที่ 160 หมู่ที่ 4 ถนนกาญจนวนิช ตำบลเขารูปช้าง  
อำเภอเมืองสงขลา จังหวัดสงขลา รหัสไปรษณีย์ 90000
- 24.3 ทางโทรศัพท์ 0 - 7426 - 0200 - 4 ต่อ 1028 หรือ 0 -7426 - 0277 , 086 - 4983689
- 24.4 ทางโทรสาร 0 - 7432 - 4221
- 24.5 E-mail:passadu\_skru@skru.ac.th

ลงชื่อ.....  
(นายศุภกร หนูสม) กรรมการ

ลงชื่อ.....  
(นายพินิจ ดำรงเลาหพันธ์) ประธานกรรมการ

ลงชื่อ.....  
(นายประภัส จันทร์ขาว) กรรมการ

ลงชื่อ.....  
(นายสุริยา ยียับ) กรรมการ

ลงชื่อ.....  
(นายชัยสิทธิ์ บุญรังศรี) กรรมการและเลขานุการ